

## KURASEP for LASER

防爆、酸化防止、半導体工業等さまざまな用途でご利用いただいている窒素ガス発生装置「クラセップ」をレーザー加工機用にラインナップしました。

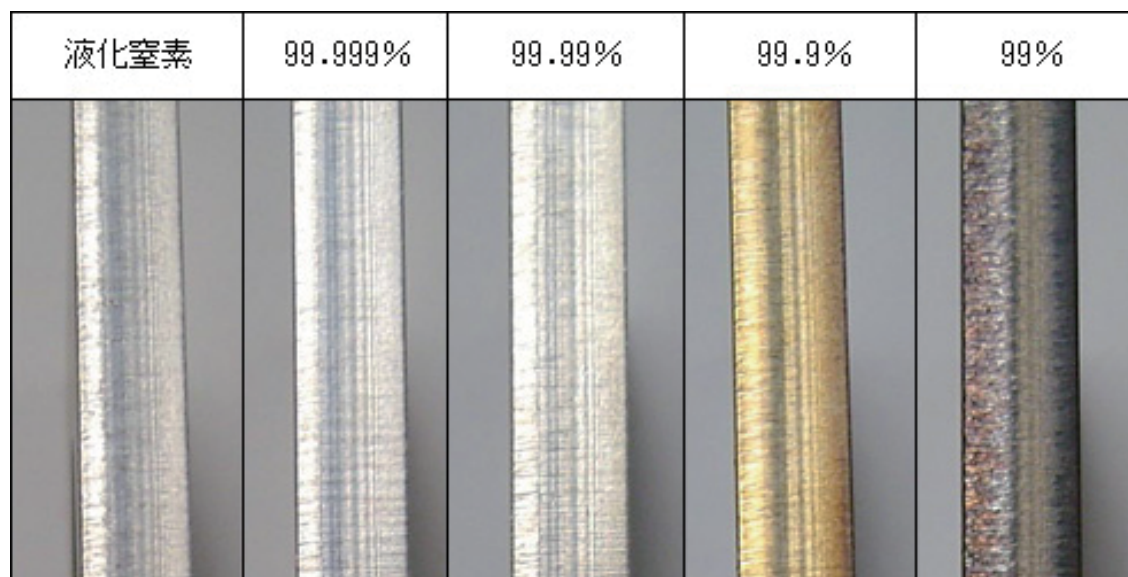


### 【特 長】

窒素ガスをリーズナブルに自家発生できます。  
煩雑なボンベの交換・タンクの補充から開放されます。  
高圧ガス保安法の適用外であり、設置が容易です。  
機種が豊富で目的、用途にあった選択ができます。  
高圧タイプについては省エネシステム対応可能です。

## URASEP for LASER を利用した加工サンプル

(窒素ガス純度の違いによる切断面の着色度合い)



### ■フローシート

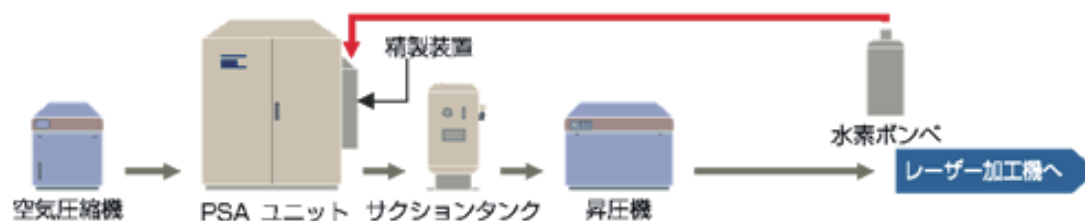
#### 低圧タイプ

コンプレッサとPSAユニットのみで構成されています。



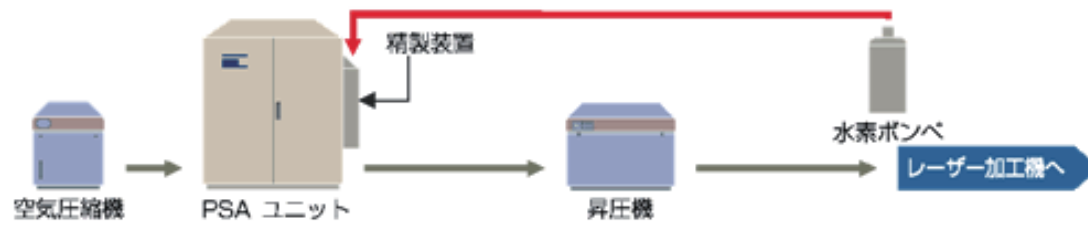
#### 中圧タイプ

低圧タイプに精製装置、昇圧機を追加し製品窒素ガス純度を99.999%、窒素ガス圧力を1.4MPaで供給可能なシステムにしました。



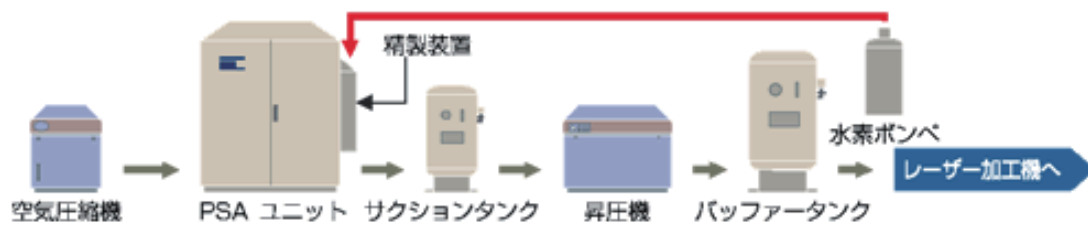
## 高圧タイプ

中圧タイプの昇圧機を高圧タイプに変更し、窒素ガス圧力3.0MPaで供給可能なシステムにしました。



## 高圧タイプ (バッファータンク併用)

高圧タイプの昇圧機を更に高圧のものに変更し、窒素ガス圧力MAX4.5MPaで供給可能なシステムにしました。更にバッファータンクを併用しているためレーザー加工機の運転条件次第で省エネシステムに対応可能です。



### 1. 省スペース・省エネタイプ(水素ガス使用)

型式	製品純度 (N <sub>2</sub> +Ar)(%)	発生量 (Nm <sup>3</sup> /h)	吐出圧力 (MPa)	空気圧縮機	昇圧機	バッファータンク
				モーター出力	モーター出力	
MR-15H-BT	99.999	30	2.5	15kw	5.5kw	要
			4.5			
MR-22H-BT	99.999	40	2.5	22kw	5.5kw	要
			4.5		7.5kw	
MR-30H-BT	99.999	60	2.5	30kw	7.5kw	要
			4.5			

### 2. 水素ガス未使用タイプ

型式	製品純度 (N <sub>2</sub> +Ar)(%)	発生量 (Nm <sup>3</sup> /h)	吐出圧力 (MPa)	空気圧縮機	昇圧機	バッファータンク
				モーター出力	モーター出力	
ME-22-BT	99.999	34	2.5	22kw	5.5kw	要
			4.5			
ME-37-BT	99.999	55	2.5	37kw	7.5kw	要
			4.5			

\*窒素発生量は、周囲温度30℃における、平均値です。周囲温度20℃設計に比べて夏場の性能に余裕があります。

\*上記仕様は予告無く変更する場合があります。

\*上記以外の窒素発生量、純度、圧力につきましてもご相談ください。